

Комплект оборудования для выдува ПЭТ-тары, бутылок (0,2 - 10,0 л.)

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ!!!
 Займитесь коммерческим выдувом ПЭТ-бутылок
 Весь комплект оборудования для Вашего Бизнеса в наличии на складе*.
 ПО ВЕСЕННИМ ЦЕНАМ - **460 000 РУБЛЕЙ** ЗА ВСЕ КОМПЛЕКТ



ДВУХГНЕЗДОВАЯ ПРЕСС-ФОРМА **КОМПРЕССОР К-22** **П/А ВЫДУВА JD-88В**

Проектирование пресс-формы, обвязка охлаждения пресс-формы и пуско-наладочные работы
БЕСПЛАТНО

*производство пресс-формы 14 дней

AvizInfo.ru

Казань, Россия

П/автомат выдува, компрессор, пресс-форма. Проектирование пресс-форм, обвязка охлаждения, пуско-наладка - БЕСПЛАТНО
 ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ВЫДУВА ПЭТ БУТЫЛОК ОБЪЕМОМ ОТ 0, 2 ДО 10 Л JD-88В

Назначение и краткое описание:

Полуавтоматы этой серии предназначены для производства ПЭТ тары, бутылок и банок, объёмом от 0.2л до 10л. Процесс осуществляется путём пневматического выдува из предварительно разогретых преформ одновременно двух 1.5 литровых или одной 5 литровой бутылок. Комплект оборудования состоит из двух изделий: станция разогрева конвейерного типа, пневматический формирователь (устройство выдува)
 Особенности полуавтомата:

В стандартный комплект поставки входит комплект переналадки для выдува пятилитровой бутылки (сдвоенный пневмоцилиндр с уплотнителем горла). Полуавтомат может работать при давлении до 25атм
 В узле смыкания пресс-формы применен четырехрычажный механизм с пневмоприводом. Неподвижная и подвижные плиты изготавливаются из чугуна и притягиваются за четыре угла. Эти решения применены в целях повышения жесткости конструкции и сохранения параллельности частей пресс-форм, а также для уменьшения износа направляющих. Это позволяет выдувать продукцию при значительном давлении и получать продукцию высокого качества.
 В данных полуавтоматах реализована система управления на базе современных программируемых процессоров. Пневмосистема оснащена клапанами быстрого выхлопа и глушителями, что позволяет увеличить производительность оборудования и уменьшить уровень производимого шума.
 Станция разогрева имеет две группы ламп нагрева по 8 зон в каждой, что позволяет равномерно нагревать преформы практически любой длины. Применение вытяжных вентиляторов в зоне нагрева предотвращает «эффект духовки» и повышает эффективность и точность инфракрасного нагрева преформы

Технические характеристики:

Максимальная производительность при выдуве тары 0.2 – 2.0л До 880 бут.ч
 Максимальная производительность при выдуве тары 3.0 – 10.0л До 400 бут/ч
 Привод подвижных элементов пневматический
 Усилие смыкания пресс-формы 125 кН
 Объем выдуваемой тары 0.2л.....10л
 Давление выдува МПа 1, 6...2, 5
 Рабочее давление в пневмосистеме МПа 0.7.....0.9
 Расход сжатого воздуха 700...1540 Нл/мин
 Вид охлаждения резьбы преформы воздушный
 Вид охлаждения пресс-формы водяной
 Расход воды на охлаждение л./час до 200 л/час
 Температура воды в системе охлаждения 10...120 С
 Электропитаниестанции разогрева Вт / В / Гц / фазы 13200 / 380 / 50 / 3

Электропитание формователя Вт / В / Гц / фазы 150 / 220 / 50 / 1
Допустимые колебания электросети ± 5%
Количество зон нагрева 8
Габариты формователя 1780x600x1600мм
Вес формователя 600 кг
Габариты станции разогрева 1750x600x1450мм
Вес станции разогрева 200 кг

Цена: **460 000 \$**

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: неуместен

Хаматов Марат

89872359914

пр. Ямашева,36, а/я 113